

STEF Iberia sigue reforzando su red de transporte de productos a temperatura controlada en Castilla y León

STEF, líder en transporte y logística de productos alimentarios a temperatura controlada, anuncia la adquisición de Grupo Centeno. Mediante esta operación, STEF consolida su presencia en esta zona de producción, sumando 1 almacén en la zona de Valladolid, una flota de 16 vehículos y un equipo de 27 personas.



Grupo Centeno es un grupo familiar reconocido como uno de los principales operadores a temperatura controlada de Castilla y León con una fuerte implantación en Valladolid, Salamanca y Palencia, donde STEF ya está presente gracias a la adquisición de Enaboy Castilla en 2022.

La incorporación de Grupo Centeno a STEF, con un nuevo almacén, que además incluye terrenos adyacentes para absorber el futuro crecimiento, se suma a las 43 plataformas de STEF en Iberia, reforzando así nuestra posición en Castilla y León. Con esta nueva adquisición, STEF se compromete con el sector agroalimentario de la zona, facilitando que sus productos lleguen a cualquier punto de la península ibérica y más de 35 países a través de la más amplia red de distribución a temperatura controlada en España y en Europa.

Fabrice Carré, director general de STEF Iberia, ha declarado: *«Esta nueva adquisición permitirá a STEF reforzar nuestra presencia en la zona de Castilla y León y ofrecer un servicio basado en la calidad y la confianza. Estamos encantados de acoger a los nuevos clientes con la ambición de ofrecerles una gama de servicios en el ámbito nacional e internacional cada vez más amplia. Estamos también muy orgullosos de incorporar en STEF a los equipos del Grupo Centeno que puedan desarrollar su talento en nuestra compañía.»*

Jose María Fernández Centeno, hermano de Ana y Pedro, gerente de las sociedades de Grupo Centeno, ha afirmado: *«Esta operación es una gran oportunidad de crecimiento para nuestro Grupo. Asumimos este reto con ilusión, que permitirá a nuestros clientes formar parte de la red de STEF, líder*

a temperatura controlada en Europa. Además, nuestros empleados y empleadas podrán formar parte de un equipo humano de más de 22.000 colaboradores.»

Acerca del Grupo STEF

STEF, es un pure player en la cadena de suministro alimentaria. La misión de STEF es abastecer a la población con productos alimentarios. Esta gran responsabilidad se fundamenta en una sólida historia de más de 100 años. Hoy en día, el Grupo reúne una experiencia inigualable que le convierte en el líder europeo de los servicios de transporte, logística y envasado a temperatura controlada para productos alimentarios. Junto con nuestros clientes de la industria, la distribución y el foodservice, trabajamos para construir una cadena de suministro cada vez más ágil y conectada en respuesta a los cambios en los hábitos de consumo y a la transformación de los canales de distribución, desde el comercio de proximidad hasta las grandes superficies y el comercio electrónico. Nuestro plan estratégico 2022-2026, «Comprometidos con un futuro sostenible», sitúa el concepto del “care” en el centro de las relaciones con todos nuestros grupos de interés, internos y externos, y en el centro de nuestra iniciativa climática. STEF cuenta con más de 22.000 colaboradores y más de 270 plataformas en 8 países europeos. En 2023, el Grupo obtuvo una cifra de negocio de 4.400 millones de euros.

Contacto para los medios de comunicación:

STEF España: laura.garcia@stef.com / Tel.: +34 916 778 148

Grupo STEF: catherine.marie@stef.com / Tel.: 06 35 23 10 88