



## Scania livre un véhicule 100 % électrique au Groupe STEF

Communiqué de presse  
22 novembre 2023

**Scania France livre un porteur 100 % électrique (BEV\*) 25 P B4x2NA au Groupe STEF, leader européen des services de transport et de logistique dédiés aux produits alimentaires sous température contrôlée. Cette livraison s'inscrit dans la démarche climat *Moving Green* menée par STEF pour une mobilité durable et un froid responsable.**

*« Pour STEF, Scania est un partenaire historique que nous challengeons sans cesse. C'est une marque majeure, innovante dans le domaine des solutions de transport durable. Nous sommes persuadés que l'électrique est une solution incontournable pour réduire les émissions de gaz à effet de serre de nos véhicules »,* explique Jean-Marc Platero, directeur des ressources techniques du Groupe STEF.

### **Évaluation grandeur réelle**

STEF est engagé depuis plusieurs années dans un processus de transition énergétique formalisé en 2021 dans sa démarche climat *Moving Green* qui vise à réduire de 30 % les émissions de gaz à effet de serre de ses véhicules d'ici 2030, d'alimenter ses bâtiments avec des énergies 100 % bas carbone d'ici 2025.

L'acquisition de ce porteur s'inscrit pour STEF dans un processus d'évaluation de ces solutions dans des conditions réelles d'exploitation. *« Il s'agit du premier porteur 100 % électrique pour notre Groupe. Avec les équipes du site de Metz qui ont réceptionné le véhicule, nous souhaitons le tester dans deux de nos cas d'usage, la ramasse et la distribution,* indique Jean-Marc Platero. *Nous allons mettre l'autonomie de ce véhicule à l'épreuve de nos contraintes d'exploitation. L'autonomie est un enjeu d'autant plus important que le froid est généré à partir des batteries du camion. En fonction des résultats, le Groupe définira ensuite les développements qu'il pourra donner à cette technologie. »* STEF doit également valider en parallèle ses hypothèses d'implantation des bornes de recharge. *« L'enjeu majeur du projet est de passer de la phase théorique à la pratique pour accompagner nos équipes d'exploitation, préparer nos garages et apporter des réponses durables à nos clients. »*

## Confort et silence

« Avec la mobilité électrique, c'est une nouvelle page qui s'écrit, confirme Cédric Leroux, responsable grands comptes à Scania France. Cela résout en partie la problématique des émissions de gaz à effets de serre mais c'est une découverte pour tout le monde. STEF souhaite tester cette solution et s'en imprégner. Tous les acteurs du transport ont un grand besoin d'apprendre en termes de technologie, d'infrastructures et d'exploitation. »

La commande a trouvé son point de départ en octobre 2022 à l'occasion de l'opération E-mobilité organisée par Scania afin de promouvoir ses solutions électriques. « Un ingénieur de chez STEF était venu et avait essayé un porteur 100 % électrique. Il avait été agréablement surpris par le véhicule, indique Cédric Leroux. Il est vrai que les conducteurs qui testent l'électrique sont souvent bluffés. Le confort et le silence sont incomparables. Nous avons ensuite travaillé en équipe avec les différents acteurs concernés pour finaliser cette commande. »

\*Battery Electric Vehicle : véhicule électrique à batteries



Pour tout renseignement, contacter :

Gilles BAUSTERT - Tél. : 02 41 41 33 19 - Mobile : 06 07 76 82 96 - [gilles.baustert@scania.com](mailto:gilles.baustert@scania.com)

Vanessa CERCEAU - Tél. : 02 41 41 33 12 - Mobile : 06 08 75 83 56 - [vanessa.cerceau@scania.com](mailto:vanessa.cerceau@scania.com)

Catherine MARIE - Tél. : 01 40 74 29 64 - Mobile : 06 35 23 10 88 - [catherine.marie@stef.com](mailto:catherine.marie@stef.com)

## **À propos du Groupe STEF**

STEF est un *pure player* de la supply chain alimentaire. Notre mission est d'approvisionner les populations en produits alimentaires. Une responsabilité majeure qui s'appuie sur une histoire riche de plus de 100 ans. Aujourd'hui, STEF réunit un ensemble d'expertises qui en fait le leader européen des services de transport et de logistique sous température contrôlée dédiés aux produits alimentaires. Avec nos clients de l'industrie, de la distribution et de la restauration hors-domicile, nous œuvrons pour construire une supply chain toujours plus agile et connectée en réponse aux évolutions des modes de consommation et à la transformation des canaux de distribution, du commerce de proximité, à la grande surface et au e-commerce. Nous développons nos activités de transport, de logistique et de conditionnement en conciliant les enjeux environnementaux, sociaux et sociétaux. STEF compte plus de 22 000 collaborateurs et plus de 270 sites implantés dans 8 pays européens. En 2022, le Groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 4,3 milliards d'euros.

Pour plus d'informations : [www.stef.com](http://www.stef.com)